

# VERFAHENSÜBERSICHT

	MAXIMALE ABMESSUNGEN	MAXIMALES GEWICHT	DIE WICHTIGSTEN WERKSTOFFE	DIE WICHTIGSTEN EINSATZGEBIETE
<b>GLÜHEN</b>	600 x 900 x 570 mm  400 x 600 x 400 mm  800 x 1800 x 870 mm (Spannungsarmglühen)	600 kg  200 kg  2.400 kg (Spannungsarmglühen)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Hochlegierte Werkzeugstähle</li> <li>▪ Rost- und säurebeständige Stähle</li> <li>▪ Schnellarbeitsstähle</li> <li>▪ Aluminiumlegierungen</li> <li>▪ Kupferlegierungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Werkzeuge</li> <li>▪ Drehteile</li> <li>▪ Medizinische Instrumente</li> <li>▪ Matrizen</li> <li>▪ Gesenke</li> <li>▪ Wellen</li> </ul>
<b>GASNITRIEREN UND GASNITROCARBURIEREN</b>	1800 x 900 x 870 mm	2500 kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Alle Stähle, außer rost- und säurebeständige Stähle</li> <li>▪ Nitrierstähle bevorzugt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kolben</li> <li>▪ Spindeln</li> <li>▪ Zahnräder</li> <li>▪ Getriebeteile</li> <li>▪ Hydraulikteile</li> <li>▪ Werkzeuge</li> </ul>
<b>SALZBAD-NITROCARBURIEREN (TENIFER / ARCOR)</b>	Aldingen: 900 x 1700 mm  Lichtenberg: 500 x 800 mm	Aldingen: 800 kg  Lichtenberg: 300 kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Alle Stähle, bevorzugt Nitrierstähle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kolben</li> <li>▪ Spindeln</li> <li>▪ Achsen</li> <li>▪ Zahnräder</li> <li>▪ Ventiltriebe</li> <li>▪ Bremskomponenten</li> <li>▪ Hydraulikteile</li> <li>▪ Werkzeuge</li> </ul>
<b>VAKUUMHÄRTEN</b>	600 x 900 x 570 mm  400 x 600 x 370 mm	600 kg  200 kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Hochlegierte Werkzeugstähle</li> <li>▪ Rost- und säurebeständige Stähle</li> <li>▪ Schnellarbeitsstähle</li> <li>▪ Pulvermetallurgisch hergestellte Stähle</li> <li>▪ Aluminium-/ Kupferlegierungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Werkzeuge</li> <li>▪ Matrizen</li> <li>▪ Gesenke</li> <li>▪ Wellen</li> <li>▪ Medizinische Instrumente</li> <li>▪ Drehteile</li> </ul>
<b>SCHUTZGASHÄRTEN</b>	480 x 800 x 550 mm	350 kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Unlegierte, niedriglegierte und mittellegierte Stähle</li> <li>▪ Einsatzstähle</li> <li>▪ Vergütungsstähle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Zahnräder, Ritzel</li> <li>▪ Getriebeteile</li> <li>▪ Achsen</li> <li>▪ Drehteile</li> <li>▪ Werkstücke, die dynamisch belastet werden</li> <li>▪ Werkstücke, die hohe Zähigkeit erfordern</li> </ul>
<b>TIEFKÜHLEN</b>	600 x 900 x 570 mm	600 kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Niedriglegierte Stähle</li> <li>▪ Werkstoffe, die zu Restaustenit neigen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Komponenten für die Piezotechnik</li> <li>▪ Komplexe Werkzeuge</li> <li>▪ Eng tolerierte Werkzeuge</li> </ul>